

ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗ ΕΝΟΠΛΩΝ ΔΥΝΑΜΕΩΝ

ΠΕΔ – Α – 01144

ΕΚΔΟΣΗ 1^η
ΤΡΟΠΟΠΟΙΗΣΗ 1^η

ΣΥΣΚΕΥΗ ΗΛΕΚΤΡΟΣΥΓΚΟΛΗΣΗΣ ΠΟΛΛΑΠΛΩΝ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΩΝ (MIG/MAG-TIG-MMA)

5 ΣΕΠΤΕΜΒΡΙΟΥ 2022

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΕΘΝΙΚΗΣ ΑΜΥΝΑΣ

ΑΔΙΑΒΑΘΜΗΤΟ
ΑΝΑΡΤΗΤΕΟ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

1. Η παράγραφος 2.2.10 αντικαθίσταται από την ακόλουθη:

«**2.2.10** EN 60974 Arc Welding Equipment, Part 1 Welding power sources, Part 2 Liquid cooling systems, Part 10 Electromagnetic compatibility (EMC) requirements.»

2. Η παράγραφος 4.2.4 αντικαθίσταται από την ακόλουθη:

«**4.2.4** Μέγιστο ρεύμα συγκόλλησης τουλάχιστον 450A. »

3. Οι παράγραφοι 7.4.1 και 7.4.2 αντικαθίστανται από τις ακόλουθες:

«**7.4.1** Ειδικό τεχνικό ή τεχνικούς στον τόπο παράδοσης και διάθεση αυτών στην επιτροπή παραλαβής, κατόπιν απαίτησης αυτής, για επίδειξη και παροχή εξηγήσεων πάνω στο χειρισμό, τη λειτουργία και την περιγραφή της μηχανής συγκόλλησης. Η διάρκεια της επίδειξης αυτής θα είναι το ελάχιστο μία (1) και το μέγιστο τρεις (3) εργάσιμες ημέρες, ανάλογα με την απαίτηση της επιτροπής.»

7.4.2 Ειδικό τεχνικό ή τεχνικούς στον τόπο παράδοσης, για την εκπαίδευση χειριστών και τεχνικών της Υπηρεσίας στον τρόπο λειτουργίας, χειρισμού και της συντήρησης της μηχανής συγκόλλησης. Ο χρόνος διάθεσης του προσωπικού θα είναι το ελάχιστο μία (1) και το μέγιστο τρεις (3) εργάσιμες ημέρες, ανάλογα με τις απαιτήσεις της ενδιαφερόμενης Μονάδας επ' ωφελεία της οποίας γίνεται η προμήθεια.»

4. Ο Πίνακας Κριτηρίων Αξιολόγησης Τεχνικής Προσφοράς της Προσθήκης Ι αντικαθίσταται από τον ακόλουθο:

Α/Α	ΚΡΙΤΗΡΙΟ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ	ΠΑΡΑ-ΓΡΑΦΟΣ	ΒΑΘΜΟ-ΛΟΓΙΑ	ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ
ΟΜΑΔΑ Α΄				
1	Ονομαστική ισχύς	4.2.3	10	(α)
2	Μέγιστο ρεύμα συγκόλλησης	4.2.4	15	(α)
3	Μέγιστη ένταση ρεύματος σε κύκλο εργασίας 60%	4.2.5	10	(α)
4	Μέγιστη ένταση ρεύματος σε κύκλο εργασίας 100%	4.2.6	10	(α)
5	Διάμετρος ηλεκτροδίων για συγκόλληση MMA	4.2.7	10	(α)
6	Διάμετρος ηλεκτροδίων για συγκόλληση TIG	4.2.8	10	(α)
7	Διάμετρος σύρματος για συγκόλληση MIG/MAG	4.2.9	10	(α)

	ΣΥΝΟΛΟ ΟΜΑΔΑΣ Α΄	75	
ΟΜΑΔΑ Β΄			
1	Εγγύηση καλής λειτουργίας τουλάχιστον δύο (2) ετών	7.2.1.1	20 (α)
2	Εγγύηση δυνατότητας εφοδιασμού ανταλλακτικών τουλάχιστον δέκα (10) ετών	7.2.2	5 (α)
	ΣΥΝΟΛΟ ΟΜΑΔΑΣ Β΄	25	
	ΣΥΝΟΛΙΚΗ ΒΑΘΜΟΛΟΓΙΑ	100	

	<p>ΕΓΚΡΙΣΗ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΗΣ ΠΕΔ- Α - 01144 ΕΚΔΟΣΗ 1^η ΤΡΟΠΟΠΟΙΗΣΗ 1^η</p>
	ΣΥΝΤΑΞΗ
	ΕΛΕΓΧΟΣ
	ΘΕΩΡΗΣΗ
	ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ